



КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ

ISR 70-08 AP



Продукция серии «Simson Industrial Special Range» представляет собой высокотехнологичную и высококачественную продукцию, специально разработанную для промышленного применения.

Simson ISR 70-08 AP- это высокомодульный клей на основе МС полимера (SMP), специально разработанный для вклейки ветровых стекол в транспортные средства.

Simson ISR 70-08 AP позволяет получить быстрый и эффективный результат при вклейке разнообразных материалов в сборочных производствах, вагоностроении, автомобилестроении и т.д., он особенно эффективен в условиях конвейерной сборки.

Simson ISR 70-08 AP соответствует требованиям стандарта FMVSS 212.

Использование Simson ISR 70-08 AP совместно с технологией Dual SMP ® гарантирует ускоренную полимеризацию клеевого шва.

Особенности

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Simson ISR 70-08 AP после нанесения обладает большой «незрелой» клеящей силой (высокая внутренняя сила), которая выражается в очень высокой вязкости и очень хорошем сопротивлении к смещению. Благодаря высокой незрелой прочности в комбинации с высокой вязкостью клей подходит для случаев, когда детали перемещаются сразу или через короткое время спустя после склеивания.
- Simson ISR 70-08 AP имеет хорошую адгезию к стеклу и не требует обработки черной грунтовкой, если стекло ламинировано.
- Не содержит растворителей, изоцианатов и ПВХ.
- Высокая устойчивость к воздействию УФ, износостойкость.
- Характеризуется хорошей адгезией к большинству материалов без использования праймера
- Сохраняет постоянную эластичность в диапазоне температур от - 50°C до +120°C.
- Нейтральная и быстрая полимеризация без запаха.
- Низкая усадка.
- Низкая электропроводность.

Рекомендации по использованию

Клей ISR 70-08 AP легко выдавливается из упаковки с помощью ручного или пневматического клеевого пистолета при температуре от +5°C до +35°C. Скорость нанесения может быть увеличена, если разогреть клей до 70°C (максимум).

Поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными. Очистка поверхностей с керамическим покрытием, а также закрытых поверхностей, например, алюминия, стали с покрытием, стекловолокна должна производиться с помощью очистителя на основе изопропилового спирта (например Simson Cleaner I). Для дополнительной защиты от коррозии рекомендована предварительная обработка с помощью грунтовки Simson Prer M, которая одновременно обезжиривает и грунтует поверхность.

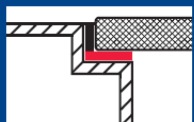
Стекло нужно приклеить в течение 15 минут после нанесения Simson ISR 70-08.

Если стекло не имеет ламинации, его нужно сначала обезжирить Simson Cleaner I, выждать 5 минут, затем нанести черный праймер Simson Prer G, выждать 5 минут, и наносить клей Simson ISR 70-08 AP. Очистку инструмента и удаление статков производить с помощью чистого неокрашенного текстильного материала, смоченного очистителем Simson Cleaner I. Рекомендуется произвести пробу во избежание возможного повреждения поверхности очистителем.

Информация об ограничении ответственности и контактная информация указаны в нижней части последней страницы настоящего технического паспорта.

Страница 1 из 2

© Bostik B.V. ST GB2011-03



The Adhesive Company



ISR 70-08 AP

Технические характеристики

Основа	Модифицированный силиловый полимер	
Метод вулканизации	От влажности воздуха	
Плотность	Приблизительно 1,5 г/мл	
Вулканизация поверхностного слоя	Приблизительно 15 мин	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Открытое время	<15 мин.	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Скорость вулканизации через 24 часа	Приблизительно 3 мм	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Твердость по Шору А	Приблизительно 60	(DIN 53505)
Усадка	<3%	(DIN 52451)
Объемное удельное сопротивление	> 10 ¹¹ Ом*см	(DIN 53482)
Прочность (100%)	Приблизительно 2,3 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Прочность на разрыв	Приблизительно 2,9 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Растяжение при разрыве	Приблизительно 250%	(DIN 53504/ISO 37)
Прочность на сдвиг	Приблизительно 2,4 МПа	(DIN 53283/ASTM D1002)
Скорость распространения разрыва	(Алюминий-алюминий; толщина слоя 2мм, скорость 50мм/мин) Приблизительно 16 Н/мм (DIN 53515/ISO 34)	
Модуль упругости (10%)	(Тип С, скорость 500 мм/мин) Приблизительно 5,5 МПа (DIN 53504/ISO 37)	
Содержание растворителя	0%	
Содержание изоцианатов	0%	
Термостойкость	- 50°C до +120°C	
Термостойкость	+180 °C	(в течение максимум ½ часа)
Рабочая температура	+5°C до +35°C	
Стойкость к воздействию погодных условий и УФ лучей	очень хорошая	
Цвет (стандартный)	Черный и белый	
Упаковка:	Картриджи по 290мл, пакеты по 400 мл и 600мл, по запросу возможны иные виды упаковки	

Хранение

Клей ISR 70-08 AP может храниться в течение 12 месяцев в невскрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C (срок хранения картриджей составляет 18 месяцев).

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

- Паспорт безопасности продукта.

Россия

ООО «Бостик»
Москва
Тел. +7 495 787 31 71
Факс +7 495 787 31 72

Франция

Bostik S.A.
Париж
Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18
Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20

Германия

Bostik GmbH
Боргхольцхаузен
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

Нидерланды

Bostik B.V.
'с- Хертогенбош
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244
Факс: +31 (0) 73 6 244 344



Информация о других филиалах компании Bostik указана на сайте: www.bostik.com

Указанные числовые данные, рекомендации и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости. На основании данной информации изготовитель не несет ответственности за проведенные работы, поскольку он не может контролировать проект, качество поверхностей и условия использования продукта. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний.

Поставки осуществляются в соответствии с общими условиями продажи и правилами поставок.

© Bostik B.V. ST GB2011-03