



SAFER WORKING ENVIRONMENT



EASY-TO-USE



QUICK APPLICATION



ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

BOSTIK STR 360

Описание продукта

BOSTIK STR 360 – это прочный и эластичный клей-герметик, основанный на технологии SMP (Модифицированном силиловом полимере), обладающий высокой прочностью на разрыв, позволяющий получить эластичные конструкционные клеевые соединения.

Способы применения

- Вклейка лобовых стёкол при ремонте/обслуживании автомобилей.
- Уплотнение и герметизация швов, а также склеивание материалов с высокой прочностью и эластичностью шва, в том числе при изготовлении автобусов, трейлеров, вагонов и тягачей.
- Склеивание металлов, стекла, пластмасс и уплотнение/герметизация швов между ними.

Особенности

- Не содержит растворителей, изоцианатов и ПВХ.
- Высокая устойчивость к воздействию ультрафиолетовых лучей и долговечность.
- Сохраняет постоянную эластичность в диапазоне температур от -40°C до $+90^{\circ}\text{C}$.

Затвердевание

Как правило, клей-герметик BOSTIK STR 360 хорошо схватывается без применения грунтовки с очищенными от пыли, масла и смазок сухими материалами, такими как алюминий, нержавеющая сталь, гальванизированная сталь, цинк, медь, бронза, окрашенный порошковыми красками металл, большинство лакированных металлических поверхностей, стекло, ПВХ, полиэстер, крашенное и лакированное дерево, и т.д. Не схватывается с необработанными полиэтиленом, полипропиленом и тефлоном. При особых требованиях к прочности соединения рекомендуется предварительно грунтовать поверхности с помощью грунтовки BOSTIK Prer M. Грунтовка BOSTIK Prer M одновременно обезжиривает и грунтует поверхность. Для подготовки струганных поверхностей необработанного дерева рекомендуется использовать грунтовку BOSTIK Prer P. Если шов будет подвергаться воздействию ультрафиолетового излучения, то его поверхность должна быть защищена средствами, блокирующими ультрафиолетовые лучи, например BOSTIK Prer G. Для получения более полной информации ознакомьтесь с техническими характеристиками продуктов Prer M, Prer P и Prer G.

Для получения дополнительной информации и информации об иных продуктах обращаться в компанию «Bostik».

Рекомендации по использованию

Клей-герметик BOSTIK STR 360 выдавливается из упаковки с помощью ручного или пневматического клеевого пистолета при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$. При уплотнительных работах клей-герметик STR 360 должен быть в течение 10 минут обработан или разглажен шпателем, смачиваемым в мыльном растворе (при $+20^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 50%). Не допускать попадания мыльного раствора между соединяемыми поверхностями и клеем, поскольку это приведет к снижению адгезии. При клеевых работах склеиваемые детали должны быть соединены в течение 15 минут (при $+20^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 50%) после нанесения клея STR 360. Обычно рекомендуется выдерживать толщину клеевого шва около 2мм. Очистку инструмента или удаление не вулканизовавшихся остатков производить с помощью очистителя BOSTIK Liquid 1. Рекомендуется произвести пробу во избежание возможного повреждения поверхности очистителем BOSTIK Liquid 1.

См. отказ от ответственности и контактную информацию в нижней части последней страницы

Bostik
The Adhesive Company



BOSTIK STR 360

Технические характеристики

Основа	Модифицированный силиловый полимер
Метод вулканизации	От влажности воздуха
Плотность	Приблизительно 1,5 г/мл
Вулканизация поверхностного слоя	Приблизительно 15 мин (при 20°C и относительной влажности 50%)
Открытое время	<15 мин. (при 20°C и относительной влажности 50%)
Скорость вулканизации через 24 часа	Приблизительно 3 мм (при 20°C и относительной влажности 50%)
Твердость по Шору А	Приблизительно 57 (DIN 53505)
Усадка	<3% (DIN 52451)
Прочность (100%)	Приблизительно 2,3 МПа (DIN 53504/ISO 37)
Прочность на разрыв	Приблизительно 2,7 МПа (DIN 53504/ISO 37)
Растяжение при разрыве	Приблизительно 180% (DIN 53504/ISO 37)
Прочность на сдвиг	Приблизительно 2,1 МПа (DIN 53283/ASTM D1002) (А1-А1; толщина слоя 2мм, скорость 50мм/мин)
Скорость распространения разрыва	Приблизительно 15 Н/мм (DIN 53515/ISO 34) (Тип С, скорость 500мм/мин)
Содержание растворителя	0%
Содержание изоцианатов	0%
Термостойкость	-40°C до +90°C
Рабочая температура	+5°C до +35°C
Стойкость к воздействию погодных условий и УФ лучей	хорошая
Цвет (стандартный)	Черный, белый
Упаковка:	Картриджи по 290мл, тьюбики по 600мл, по запросу возможны иные виды упаковки

Хранение

Клей-герметик STR 360 может храниться в течение 12 месяцев в закрытой (невскрытой) упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C.

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

-Паспорт безопасности продукта.

Великобритания Bostik Ltd. Стафффорд Тел.: +44 (0) 1785 27 27 27 Факс: +44 (0) 1785 22 26 65	Франция Bostik S.A. Париж Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18 Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20	Германия Bostik GmbH Боргхольцхаузен Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0 Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40	Нидерланды Bostik B.V. 'с-Хертогенбош Тел.: +31 (0) 73 6 244 244 Факс: +31 (0) 73 6 244 344

Информация о других филиалах компании Bostik указана на сайте: www.bostic.com

Указанные технические характеристики и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости.

Изготовитель не несет ответственности за убытки, возникшие в результате использования данной информации, поскольку возможны различные условия эксплуатации, которые не могут контролироваться нами. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний. Поставки осуществляются в соответствии с общими условиями и правилами поставок.