



Marocol 61128

Описание продукта

Клей Simson Marocol 61128 является двухкомпонентным полиуретановым клеем без растворителей.

Способы применения

Для склеивания сэндвич панелей из различных видов материалов:

- различные виды дерева: фанера, ДВП.
- не пористые синтетические материалы и металлы: полиэстер, вспененный полистирол, вспененный полиуретан, алюминий, сталь и т.д.)
- поверхности из камня: гипс.

Особенности

- Не содержит растворителей.
- Высокая устойчивость к температурному воздействию: - от -30°C до +90°C.
- Длительное открытое время: 150 минут.
- Контролируемая вулканизация.
- Легкое и быстрое нанесение.

Затвердевание

Как правило, указанный клей хорошо схватывается без применения грунтовки с поверхностями из полиэстера, вспененного полистирола, вспененного полиуретана, гипса и фанеры. При склеивании поверхностей из металла высокая адгезия достигается при условии обработки поверхности шкуркой для придания ей шероховатости, а также при условии обезжиривания поверхности ацетоном. Для склеивания лакированных и окрашенных поверхностей рекомендуется удалить слой старого покрытия путем обработки поверхностей шкуркой для придания им шероховатости, а также обезжирить их ацетоном. Для получения более подробной информации по данным типам использования обращаться в компанию «Bostik».

Рекомендации по использованию

Условия использования: рекомендуется наносить клей при температуре от +15°C и до + 25°C и относительной влажности от 40% до 60%.

Поверхности: Поверхности должны быть сухими, чистыми и очищенными от пыли и жировых загрязнений. Гладкие непористые поверхности, например, металлы, следует обработать шкуркой и обезжирить.

Метод нанесения: автоматическое нанесение, нанесение при помощи шпателя, ролика, каландрового вала.

Соотношение компонентов А:В по весу: 100:20

Соотношение компонентов А:В по объему: 100:25

Смешивание: Смешать компоненты в указанном соотношении, перемешивать до получения однородной массы.

Срок использования при температуре +20°C и относительной влажности 55%: 50 минут. Срок использования зависит от количества продукта, температуры и относительной влажности. Указанный срок использования определен для 100 г смешанного продукта при температуре 20°C и относительной влажности 55%.

Нанесение: Полученную смесь следует использовать в течение 50 минут. Нанести клей Marocol 61128 на одну из склеиваемых поверхностей (при склеивании пористых материалов наносить клей на обе поверхности).

Открытое время при температуре +20°C и относительной влажности 55%: 100 минут.

Открытое время зависит от температуры и относительной влажности. Открытое время отсчитывается после смешивания компонентов при расходе 200-400 г/м², при температуре 20°C и относительной влажности 55%.

Соединение: После нанесения клея соединить склеиваемые поверхности (с учетом открытого времени) и незамедлительно закрепить их зажимами или с помощью пресса (0,1-1 кг/см²).



КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ

Marocol 61128

Время выдерживания под прессом: около 6 часов при температуре 20°C. Время выдерживания под прессом зависит от температуры и относительной влажности. Время выдерживания под прессом рассчитывается при расходе 200-400 г/м², при температуре 20°C и относительной влажности 55%.

Вулканизация: Полная вулканизация происходит через 24 часа при температуре 20°C и относительной влажности 55%. В зависимости от температуры время вулканизации может увеличиваться или уменьшаться.

Расход: 200-400 г/м² (зависит от типа поверхности и от ожидаемых различий термического расширения).

Очистка: Невулканизировавшийся клей Marocol 61128 может быть удален при помощи растворителя Solvent 5 или ацетона.

Технические характеристики

Компонент А

Основа:	Высокомолекулярный спирт
Консистенция:	Жидкость
Вязкость компонента А:	10 000 ± 2 000 мПа*с
Удельный вес компонента А:	1,52 г/см ³
Цвет компонента А:	Бежевый
Упаковка компонента А:	Бочки по 225 кг, контейнеры по 1 050 кг

Компонент В

Основа:	Дифенилметандиизоцианат
Консистенция:	Жидкость
Вязкость:	150 мПа.с
Удельный вес компонента В:	1,20 г/см ³
Цвет компонента В:	Темно коричневый
Упаковка компонента В:	Бочки по 225 кг

Смесь А+В

Основа:	Полиуретан
Консистенция:	Жидкость
Вязкость смеси:	4 000 ± 1 000 мПа*с
Удельный вес смеси:	1,46 г/см ³
Цвет смеси:	Бежевый

Прочность на разрыв в соответствии с ASTM C 297: > 12 МПа

Прочность на сдвиг в соответствии с ASTM D 1002*: > 5 МПа

Содержание растворителей: 0%

Термостойкость: -30°C до +90°C.

* Тестируемые поверхности: нержавеющая сталь/ нержавеющая сталь с перекрытием 25 мм, толщина слоя 0,17мм, скорость растяжения 10 мм/мин.

Стабильность при хранении

Клей Marocol 61128 может храниться в течение 9 месяцев в закрытой (невскрытой) упаковке в сухом месте при температуре от +15°C до +25°C.

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

Паспорт безопасности продукта.

Великобритания
Bostik Ltd.
Стаффорд
Тел.: +44 (0) 1785 27 27 27
Факс: +44 (0) 1785 22 26 65

Франция
Bostik S.A.
Париж
Тел.: +33 (0) 1 47 96 94 65
Техническая помощь:
Тел.: +33 (0) 1 64 42 12 29

Германия
Bostik GmbH
Борхольдхаузен
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

Нидерланды
Bostik B.V.
's-Хертогенбош
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244
Факс: +31 (0) 73 6 244 344



Адреса других подразделений компании «Bostik» указаны на сайте www.bostik.com

Указанные технические характеристики и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости. Изготовитель не несет ответственности за убытки, возникшие в результате использования данной информации, поскольку возможны различные условия эксплуатации, которые не могут контролироваться нами. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний. Поставки осуществляются в соответствии с Общими условиями и правилами, действующими для членов Ассоциации нидерландских производителей изделий из резины и пластика.