



КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ

ISR 70-05



Продукция серии «Simson Industrial Special Range» представляет собой высокотехнологичную и высококачественную продукцию, специально разработанную для промышленного применения.

Описание продукта

Simson ISR 70-05 – это клей на основе MC полимера с высокой прочностью на разрыв, разработан для эластичных конструктивных швов. Simson ISR 70-05 протестирован на пожароопасность поверхности и сертифицирован Международной морской организацией в соответствии с Правилами и рекомендован для приклеивания палубных настилов на сталь или алюминий.

Использование Simson ISR 70-05 совместно с технологией Dual SPM® гарантирует увеличенную и контролируемую скорость полимеризации и надежность производства, что расширяет возможности использования данного продукта.

Способы применения

- Конструктивное приклеивание материалов, в том числе, при производстве автобусов, трейлеров, вагонов и тягачей.
- Склеивание конструкций крыш автобусов, вагонов, трейлеров.
- Наклеивание угловых профилей из алюминия и стеклопластика фургонов.
- Приклеивание деталей из стеклопластика на металлические конструкции.
- Приклеивание элементов пола.

Особенности

- Не содержит растворителей, изоцианатов и ПВХ.
- Высокая устойчивость к воздействию УФ, долговечность.
- Характеризуется хорошей адгезией к большинству материалов без подготовки поверхности.
- Сохраняет постоянную эластичность в диапазоне температур от -40°C до +120°C.
- Нейтральная и быстрая вулканизация, без выделения запаха.
- Окрашивается большинством видов промышленных красок и лаков - алкидных и вододисперсионных (в связи с широким спектром типов промышленных красок, рекомендуется провести тестирование на совместимость).
- Окрашивание можно производить сразу после нанесения клея (мокрое по мокрому); окрашивание не влияет на скорость вулканизации.

Адгезия

Simson ISR 70-05 имеет прекрасную адгезию без применения праймеров с очищенными от пыли, масла и смазок сухими поверхностями, такими как алюминий, нержавеющая сталь, гальванизированная сталь, цинк, медь, бронза, окрашенный порошковыми красками металл, большинство лакированных металлических поверхностей, стекло, ПВХ, полиэстер, окрашенное и лакированное дерево и т.д. Адгезия с полиэтиленом, полипропиленом и тефлоном в случае обработки праймером для жирных пластмасс. При эксплуатации с высокими механическими или термическими нагрузками, особенно при контакте с водой, или при особых требованиях к прочности соединения, поверхность предварительно обрабатывается праймером Simson Prep M, которая обезжиривает и грунтует поверхность. Для подготовки струганных поверхностей необработанного дерева и иных пористых поверхностей рекомендуется использовать грунтовку Simson Prep P. Для получения более полной информации о грунтовках Simson Prep M и Simson Prep P ознакомьтесь с техническими характеристиками данных продуктов.

Для получения дополнительной информации и информации об иных продуктах обращаться в компанию «Bostik».

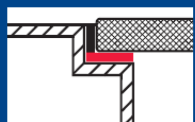
Рекомендации по использованию

Simson ISR 70-05 легко выдавливается из упаковки с помощью ручного или пневматического клеевого пистолета при температуре от +5°C до +35°C. В течение 10 минут поверхность Simson ISR 70-05 нужно обработать - разгладить шпателем или лопаточкой, смачиваемыми в мыльном растворе (при +20°C и относительной влажности 50%). Не допускать попадания мыльного раствора между соединяемыми поверхностями и клеем, поскольку это приведет к снижению адгезии.

Информация об ограничении ответственности и контактная информация указаны в нижней части последней страницы настоящего технического паспорта.

Страница 1 из 2

© Bostik B.V. ST GB2009-12



The Adhesive Company



ISR 70-05

При клеевых работах детали должны быть соединены в течение 15 минут (при +20°C и относительной влажности 50%) после нанесения Simson ISR 70-05. Обычно рекомендуется выдерживать толщину клеевого шва около 2 мм.

При температуре +20°C и относительной влажности 50% Simson ISR 70-05 может быть окрашен промышленными красками уже через 10 минут после нанесения. Наилучшая адгезия краски к поверхности будет достигнута, если Simson ISR 70-05 окрашивается не позднее, чем через 4 часа после его нанесения. Очистку инструмента и удаление не вулканизовавшихся остатков производить с помощью чистого неокрашенного текстильного материала, смоченного очистителем Simson Cleaner I. Рекомендуется произвести пробу во избежание возможного повреждения поверхности очистителем Simson Cleaner I.

Технические характеристики

Основа	Модифицированный силиловый полимер	
Метод вулканизации	От влажности воздуха	
Плотность	Приблизительно 1,5 г/мл	
Вулканизация поверхностного слоя	Приблизительно 10 мин	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Открытое время	<15 мин.	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Скорость вулканизации через 24 часа	Приблизительно 3 мм	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Твердость по Шору А	Приблизительно 60	(DIN 53505)
Усадка	<3%	(DIN 52451)
Незрелая прочность	Приблизительно 500 Па	(физический реометр MC100)
	(максимальная нагрузка, которая может быть приложена к 1 м ² невулканизовавшегося клея без образования потеков)	
Прочность (100%)	Приблизительно 2,7 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Прочность на разрыв	Приблизительно 3,5 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Растяжение при разрыве	Приблизительно 200%	(DIN 53504/ISO 37)
Прочность на сдвиг	Приблизительно 3,0 МПа	(DIN 53283/ASTM D1002)
	(Алюминий-алюминий; толщина слоя 2мм, скорость 50мм/мин)	
Скорость распространения разрыва	Приблизительно 17 Н/мм	(DIN 53515/ISO 34)
	(Тип С, скорость 500мм/мин)	
Модуль упругости (10%)	Приблизительно 4,8 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Содержание растворителя	0%	
Содержание изоцианатов	0%	
Термостойкость	-40°C до +120°C	
Рабочая температура	+5°C до +35°C	
Стойкость к воздействию погодных условий и УФ лучей	высокая	
Цвет (стандартный)	Белый, черный, серый	
Упаковка:	Картриджи по 290мл, юнипаки по 400 мл и 600мл, по запросу возможны иные виды упаковки	

Хранение

Клей ISR 70-05 может храниться в течение 12 месяцев в невскрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C (срок хранения картриджей составляет 18 месяцев).

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

- Паспорт безопасности продукта.
- Сертификаты



Данный продукт был протестирован на пожароопасность поверхности и сертифицирован Международной морской организацией в соответствии с Правилами тестирования. Продукт обладает высокими противопожарными свойствами, качество продукта обеспечивается и регулярно тестируется Бюро Веритас, что гарантирует высокое качество продукции Bostik.

Россия

ООО «Бостик»
Москва
Тел.: +7 495 787 31 71
Факс: +7 495 787 31 72

Франция

Bostik S.A.
Париж
Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18
Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20

Германия

Bostik GmbH
Боргхольцхаузен
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

Нидерланды

Bostik B.V.
'с- Хертогенбош
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244
Факс: +31 (0) 73 6 244 344