



## КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ



### ISR 70-05 AP sskf

## С УЛУЧШЕННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

Продукция серии «Simson Industrial Special Range» представляет собой высокотехнологичную и высококачественную продукцию, специально разработанную для промышленного применения.

#### Описание продукта

Simson ISR 70-05 AP sskf - промышленный клей на основе MC-Полимера с высокой прочностью на разрыв, подходит для эластичных конструкционных швов, а также для использования в качестве герметика.

Технология Dual SPM® расширяет возможности использования ISR 70-05 AP sskf, гарантируя увеличенную скорость полимеризации клеевого шва в независимости от влажности и температуры рабочей среды.

#### Применение

- Производство автобусов, фургонов, ж/д вагонов и трамваев: конструкционное эластичное склеивание и герметизация
- Приклеивание крыш автобусов, вагонов, грузовиков.
- Приклеивание угловых профилей автобусов и вагонов из алюминия и стеклопластика.
- Приклеивание стеклопластиковых деталей на металлические конструкции.
- Приклеивание элементов пола.

#### Особенности

- Не содержит растворителей, изоцианатов и ПВХ.
- Высокая стойкость к УФ лучам и износу.
- Отличная адгезия к большинству материалов без грунтования поверхности.
- Постоянная эластичность в диапазоне температур от - 50°C до +120°C.
- Быстрая полимеризация, без выделения запаха.
- Совместим с большинством видов промышленных красок и лаков, как на основе алкидных смол, так и дисперсионных (в связи с широким спектром типов промышленных красок, рекомендуется провести тестирование на совместимость).
- Окрашивание «мокрое по мокрому», не влияющее на скорость вулканизации.

#### Адгезия

Клей ISR 70-05 AP sskf имеет отличную адгезию без применения грунтовки к очищенным от пыли, масла и смазок сухими поверхностям, таким как алюминий, нержавеющая сталь, гальванизированная сталь, цинк, медь, бронза, окрашенный порошковыми красками металл, большинству лакированных металлических поверхностей, стеклу, ПВХ, полиэстеру, окрашенному и лакированному дереву и т.д. Работа с полиэтиленом, полипропиленом и тефлоном требует применения праймера. При последующей эксплуатации изделия с высокими механическими или термическими нагрузками, особенно при контакте с водой, или при особых требованиях к прочности соединения, необходимо предварительно обработать поверхности с помощью грунтовки Simson Prep M. Грунтовка Simson Prep M одновременно обезжиривает и грунтует поверхность. Для подготовки струганных поверхностей необработанного дерева и иных пористых поверхностей рекомендуется использовать грунтовку Simson Prep P. Для получения более полной информации о грунтовках Simson Prep M и Simson Prep P ознакомьтесь с техническими характеристиками данных продуктов.

Для получения дополнительной информации и информации об иных продуктах обращаться в компанию «Bostik».

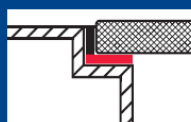
#### Рекомендации по использованию

Клей ISR 70-05 AP sskf легко выдавливается с помощью ручного или пневматического пистолета, рабочий диапазон температур от +5°C до +35°C. В течение 20 минут клей ISR 70-05 AP sskf разглаживается шпателем или лопаточкой, смачиваемыми в мыльном растворе (при +20°C и относительной влажности 50%). Не допускать попадания мыльного раствора между соединяемыми поверхностями и клеем, поскольку это приведет к снижению адгезии.

Информация об ограничении ответственности и контактная информация указаны в нижней части последней страницы настоящего технического паспорта.

Страница 1 из 2

© Bostik B.V. ST GB2011-07



The Adhesive Company



## ISR 70-05 AP sskf

При клеевых работах детали соединить в течение 30 минут (при +20°C и относительной влажности 50%) после нанесения ISR 70-05 AP sskf. Рекомендуется выдерживать толщину клеевого шва около 2 мм.

Клей ISR 70-05 AP sskf окрашивается промышленными красками уже через 10 минут после нанесения. Наилучшая адгезия краски будет достигнута, если клей ISR 70-05 AP sskf окрашивается не позднее 4 часов после нанесения. Очистку инструмента и удаление остатков клея производить очистителем Cleaner I с помощью чистого неокрашенного текстильного материала.

### Технические характеристики

Основа	Модифицированный силиловый полимер
Метод вулканизации	От влажности воздуха
Плотность	1,5 г/мл
Вулканизация поверхностного слоя	20 мин (при 20°C и относительной влажности 50%)
Открытое время	<30 мин. (при 20°C и относительной влажности 50%)
Скорость вулканизации через 24 часа	3 мм (при 20°C и относительной влажности 50%)
Твердость по Шору А	60 (DIN 53505)
Усадка	<3% (DIN 52451)
Прочность (100%)	2,3 МПа (DIN 53504/ISO 37)
Прочность на разрыв	2,9 МПа (DIN 53504/ISO 37)
Растяжение при разрыве	250% (DIN 53504/ISO 37)
Прочность на сдвиг	2,4 МПа (DIN 53283/ASTM D1002)
Скорость распространения разрыва	(Алюминий-алюминий; толщина слоя 2мм, скорость 50мм/мин ) 16 Н/мм (DIN 53515/ISO 34)
Модуль упругости (10%)	(Тип С, скорость 500мм/мин) 5,5 МПа (DIN 53504/ISO 37)
Содержание растворителя	0%
Содержание изоцианатов	0%
Термостойкость	-40°C до +120°C
Рабочая температура	+5°C до +35°C
Стойкость к воздействию погодных условий и УФ лучей	высокая
Цвет (стандартный)	Белый, черный, серый
Упаковка:	Картриджи по 290 мл, юнипаки по 400 мл и 600 мл, по запросу возможны иные виды упаковки

### Хранение

Клей ISR 70-05 AP sskf может храниться в течение 12 месяцев в невскрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C (срок хранения картриджей составляет 18 месяцев).

#### Россия

ООО «Бостик»  
Москва  
Тел.: +7 495 787 31 71  
Факс: +7 495 787 31 72

#### Франция

Bostik S.A.  
Париж  
Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18  
Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20

#### Германия

Bostik GmbH  
Боргхольцхаузен  
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0  
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

#### Нидерланды

Bostik B.V.  
’с- Хертогенбош  
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244  
Факс: +31 (0) 73 6 244 344



Информация о других филиалах компании Bostik указана на сайте: [www.bostic.com](http://www.bostic.com)

Указанные числовые данные, рекомендации и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости. На основании данной информации изготовитель не несет ответственности за проведенные работы, поскольку он не может контролировать проект, качество поверхностей и условия использования продукта. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний. Поставки осуществляются в соответствии с общими условиями продажи и правилами поставок.

© Bostik B.V. ST GB2011-07